

A
t
G

E

FRIGORIFERO DOPPIA PORTA



M A Z E



TOTAL NO FROST



SITEMA DI CONTROLLO

Electronic



COMPRESSORE INVERTER



FUNZIONE SUPER COOLING



CAPACITÀ

415 L



DIMENSIONI

710x685x1780 mm (LxPxA)



ACCIAIO
INOX
ACCIAIO



AHDD541NEX1
EAN: 8059304469824

DATI TECNICI	
Classe di efficienza energetica	E
Consumo annuo di energia (AEC) [kWh]	244
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	321
Volume utile scomp. congelatore [l]	94
Autonomia di conservazione senza energia elettrica [h]	14
Capacità di congelamento [kg/24h]	4.4
Classe climatica	N,ST,T
Temperatura ambiente (Min-Max) [°C]	16-43
Classe emissione rumore aereo	C
Emissione di rumore aereo [dB(A)]	39
Installazione ad incasso	NO
Alimentazione elettrica [V - Hz]	220-240V, 50Hz
Corrente nominale [A]	1.3
Potenza nominale [W]	140
Tipo di refrigerante	R600a
Carica refrigerante [g]	56
Gas della schiuma isolante	Cyclopentane
Dimensioni prodotto (LxPxA) [mm]	710x685x1780
Dimensioni imballo (LxPxA) [mm]	741x715x1860
Peso netto [kg]	63,5
Peso lordo [kg]	70,5

DOTAZIONI DI SERIE	
No frost system	v
Colore	Inox
Distributore di bevande	-
Sistema di controllo	Elettronico
Controllo separato frigo/freezer	v
Maniglia	Incasso
Display	v
Compressore inverter	v
Funzione SMART	-
Funzione HOLIDAY	-
Funzione ECO	-
Funzione SUPER FREEZING	-
Funzione SUPER COOLING	v
Funzione BLOCCO TASTIERA	v
Allarme porta aperta	-
Guarnizioni amovibili	v
Porte reversibili	v

COMPARTO FRIGORIFERO	
Illuminazione interna	LED PCB
Numero ripiani	3
Materiale ripiani	Glass
Cassetto umidità controllata	v
Numero cassette	1
Materiale ripiano copri-cassetto	Glass
Fresh zone (convertibile)	-
Accessori	-

COMPARTO FREEZER	
Illuminazione interna	LED LCB
Numero ripiani	1
Materiale ripiani	Glass
Numero cassette	-
Star rating	4
Accessori	-