

FRIGORIFERO COMBINATO INCASSO



SISTEMA DI CONTROLLO
Electronico



FUNZIONE SUPER FREEZING



GUARNIZIONI AMOVIBILI



PORTE REVERSIBILI



CAPACITÀ
249 L



DIMENSIONI
540x540x1780 mm (LxPxA)



AHC034SEB1
EAN: 8059304469848

DATI TECNICI	
Classe di efficienza energetica	E
Consumo annuo di energia (AEC) [kWh]	216
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	179
Volume utile scomp. congelatore [l]	70
Autonomia di conservazione senza energia elettrica [h]	10
Capacità di congelamento [kg/24h]	3.2
Classe climatica	N, ST
Temperatura ambiente (Min-Max) [°C]	16-38
Classe emissione rumore aereo	C
Emissione di rumore aereo [dB(A)]	39
Installazione ad incasso	Yes
Alimentazione elettrica [V - Hz]	220V-240V/50Hz
Corrente nominale [A]	0.75
Potenza nominale [W]	115
Tipo di refrigerante	R600a
Carica refrigerante [g]	62
Gas della schiuma isolante	Cyclopentane
Dimensioni prodotto (LxPxA) [mm]	540x540x1780
Dimensioni imballo (LxPxA) [mm]	575x560x1845
Peso netto [kg]	53
Peso lordo [kg]	58

DOTAZIONI DI SERIE	
No frost system	-
Colore	White
Distributore di bevande	-
Sistema di controllo	Elettronico
Controllo separato frigo/freezer	-
Maniglia	-
Display	-
Compressore inverter	-
Funzione SMART	v
Funzione HOLIDAY	-
Funzione ECO	-
Funzione SUPER FREEZING	v
Funzione SUPER COOLING	-
Funzione BLOCCO TASTIERA	-
Allarme porta aperta	-
Guarnizioni amovibili	v
Porte reversibili	v

COMPARTO FRIGORIFERO	
Illuminazione interna	LED PCB
Numero ripiani	3
Materiale ripiani	Glass
Cassetto umidità controllata	-
Numero cassette	1
Materiale ripiano copri-cassetto	Glass
Fresh zone (convertibile)	-
Accessori	-

COMPARTO FREEZER	
Illuminazione interna	-
Numero ripiani	-
Materiale ripiani	-
Numero cassette	3
Star rating	4
Accessori	-