

A  
t  
G

E

## CONGELATORE VERTICALE



M A Z E



**FUNZIONE SUPER FREEZING**



**SISTEMA DI CONTROLLO**

*Elektronico*



**GUARNIZIONI AMOVIBILI**



**CAPACITÀ**

168 L



**DIMENSIONI**

545x575x1425 mm (LxPxA)



**AHVF21SEW0**

EAN: 8054341710885

DATI TECNICI	
Classe di efficienza energetica	E
Consumo annuo di energia (AEC) [kWh]	190
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	-
Volume utile scomp. congelatore [l]	168
Autonomia di conservazione senza energia elettrica [h]	16,5
Capacità di congelamento [kg/24h]	7,8
Classe climatica	N, ST
Temperatura ambiente (Min-Max) [°C]	16-38
Classe emissione rumore aereo	C
Emissione di rumore aereo [dB(A)]	40
Alimentazione elettrica [V - Hz]	220-240 V ~ 50 Hz
Corrente nominale [A]	0,7
Potenza nominale [W]	100
Tipo di refrigerante	R600a
Carica refrigerante [g]	60
Gas della schiuma isolante	Cyclopentane
Dimensioni prodotto (LxPxAl) [mm]	545x575x1425
Dimensioni imballo (LxPxAl) [mm]	575x595x1469
Peso netto [kg]	41
Peso lordo [kg]	45

DOTAZIONI DI SERIE	
No frost system	-
Colore	Bianco
Distributore di bevande	-
Sistema di controllo	Elettronico
Controllo separato frigo/freezer	-
Maniglia	Incasso
Display	-
Compressore inverter	-
Funzione SMART	-
Funzione HOLIDAY	-
Funzione ECO	-
Funzione SUPER FREEZING	v
Funzione SUPER COOLING	-
Funzione BLOCCO TASTIERA	-
Allarme porta aperta	v
Guarnizioni amovibili	v
Porte reversibili	v

COMPARTO FREEZER	
Illuminazione interna	-
Numero ripiani	-
Materiale ripiani	-
Numero cassette	5
Star rating	4
Accessori	-