

ATG **E** FRIGORIFERO DOPPIA PORTA RETRÒ



TOTAL NO FROST



COMPRESSORE INVERTER



SISTEMA DI CONTROLLO
Elettronico



GUARNIZIONI AMOVIBILI



CAPACITÀ
Totale 280L



DIMENSIONI
603x698x1570mm (LxPxA)



AGDD280NERO

EAN: 8054341710946

DATI TECNICI	
Classe di efficienza energetica	E
Consumo annuo di energia (AEC) [kWh]	214
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	210
Volume utile scomp. congelatore [l]	70
Autonomia di conservazione senza energia elettrica [h]	12
Capacità di congelamento [kg/24h]	3,5
Classe climatica	SN/N/ST
Temperatura ambiente (Min-Max) [°C]	10-38
Classe emissione rumore aereo	D
Emissione di rumore aereo [dB(A)]	42
Installazione ad incasso	-
Alimentazione elettrica [V - Hz]	220~240V/50HZ
Corrente nominale [A]	0,85
Potenza nominale [W]	70
Tipo di refrigerante	R600A
Carica refrigerante [g]	35
Gas della schiuma isolante	Cyclopentane
Dimensioni prodotto (LxPxA) [mm]	603x698x1570
Dimensioni imballo (LxPxA) [mm]	663x710x1660
Peso netto [kg]	54,75
Peso lordo [kg]	58,1

DOTAZIONI DI SERIE	
No frost system	v
Colore	Rosso
Distributore di bevande	-
Sistema di controllo	Elettronico
Controllo separato frigo/freezer	-
Maniglia	v, esterna
Display	v
Compressore inverter	v
Funzione SMART	-
Funzione HOLIDAY	-
Funzione ECO	-
Funzione SUPER FREEZING	-
Funzione SUPER COOLING	-
Funzione BLOCCO TASTIERA	-
Allarme porta aperta	-
Guarnizioni amovibili	v
Porte reversibili	-

COMPARTO FRIGORIFERO	
Illuminazione interna	LED
Numero ripiani	2
Materiale ripiani	Vetro
Cassetto umidità controllata	v
Numero cassette	1
Materiale ripiano copri-cassetto	Vetro
Fresh zone (convertibile)	-
Accessori	-

COMPARTO FREEZER	
Illuminazione interna	-
Numero ripiani	1
Materiale ripiani	Vetro
Numero cassette	-
Star rating	-
Accessori	-