FRIGORIFERO TAVOLO RETRÒ

SITEMA DI CONTROLLO
Meccanico

ILLUMINAZIONE INTERNA
LED

GUARNIZIONI AMOVIBILI

CAPACITÀ
95 L

DIMENSIONI
487x592x893 mm (LxPxA)



AGTT103SER0
EAN: 8054341710977

DATI TECNICI	
Classe di efficienza energetica	E
Consumo annuo di energia (AEC) [kWh]	104
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	95
Volume utile scomp. congelatore [l]	-
Autonomia di conservazione senza energia elettrica [h]	-
Capacità di congelamento [kg/24h]	-
Classe climatica	SN/N/ST
Temperatura ambiente (Min-Max) [°C]	10-38
Classe emissione rumore aereo	C
Emissione di rumore aereo [dB(A)]	40
Installazione ad incasso	-
Alimentazione elettrica [V - Hz]	220~240V/50HZ
Corrente nominale [A]	0,75
Potenza nominale [W]	40
Tipo di refrigerante	R600A
Carica refrigerante [g]	25
Gas della schiuma isolante	cyclopentane
Dimensioni prodotto (LxPxA) [mm]	487x592x893
Dimensioni imballo (LxPxA) [mm]	546x583x958
Peso netto [kg]	24,3
Peso lordo [kg]	27,8

DOTAZIONI DI SERIE	
No frost system	-
Colore	Rosso
Distributore di bevande	-
Sistema di controllo	Meccanico
Controllo separato frigo/freezer	-
Maniglia	Retrò
Display	-
Compressore inverter	-
Funzione SMART	-
Funzione HOLIDAY	-
Funzione ECO	-
Funzione SUPER FREEZING	-
Funzione SUPER COOLING	-
Funzione BLOCCO TASTIERA	-
Allarme porta aperta	-
Guarnizioni amovibili	v
Porte reversibili	-

COMPARTO FRIGORIFERO	
Illuminazione interna	LED
Numero ripiani	1
Materiale ripiani	Vetro
Cassetto umidità controllata	-
Numero cassetti	1
Materiale ripiano copri-cassetto	Vetro
Fresh zone (convertibile)	-
Accessori	-