

A  
t  
G

E

## CONGELATORE ORIZZONTALE



M A Z E



### SISTEMA DI CONTROLLO

*Meccanico*



### GUARNIZIONI AMOVIBILI



### CAPACITÀ

95 L



### DIMENSIONI

546x479x854 mm (LxPxA)



**AHSCF12SEW0**  
EAN: 8054341710809

DATI TECNICI	
Classe di efficienza energetica	E
Consumo annuo di energia (AEC) [kWh]	167
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	-
Volume utile scomp. congelatore [l]	95
Autonomia di conservazione senza energia elettrica [h]	16
Capacità di congelamento [kg/24h]	4,8
Classe climatica	SN,N,ST,T
Temperatura ambiente (Min-Max) [°C]	10-43
Classe emissione rumore aereo	C
Emissione di rumore aereo [dB(A)]	40
Alimentazione elettrica [V - Hz]	220-240 V ~ 50 Hz
Corrente nominale [A]	0,8
Potenza nominale [W]	70
Tipo di refrigerante	R600a
Carica refrigerante [g]	40
Gas della schiuma isolante	Cyclopentane
Dimensioni prodotto (LxPxA) [mm]	546x479x854
Dimensioni imballo (LxPxA) [mm]	575x495x890
Peso netto [kg]	22
Peso lordo [kg]	24

DOTAZIONI DI SERIE	
No frost system	-
Colore	Bianco
Distributore di bevande	-
Sistema di controllo	Meccanico
Controllo separato frigo/freezer	-
Maniglia	Incasso
Display	-
Compressore inverter	-
Funzione SMART	-
Funzione HOLIDAY	-
Funzione ECO	-
Funzione SUPER FREEZING	-
Funzione SUPER COOLING	-
Funzione BLOCCO TASTIERA	-
Allarme porta aperta	-
Guarnizioni amovibili	v
Porte reversibili	-

COMPARTO FREEZER	
Illuminazione interna	-
Numero ripiani	-
Materiale ripiani	-
Numero cassette	-
Star rating	4
Accessori	1 cestello