

A
t
G

E

FRIGO TAVOLO

AAA[®]
MAZE



COMPRESSORE INVERTER



RUMORE
37dB



PORTE REVERSIBILI



GUARNIZIONI AMOVIBILI



CAPACITÀ
Totale 90L



DIMENSIONI
475x445x850 mm (LxPxA)



AHTT13SEW1

EAN: 8054341712933

DATI TECNICI	
Classe di efficienza energetica	E
Consumo annuo di energia (AEC) [kWh]	85
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	90
Volume utile scomp. congelatore [l]	-
Autonomia di conservazione senza energia elettrica [h]	-
Capacità di congelamento [kg/24h]	-
Classe climatica	N, ST
Temperatura ambiente (Min-Max) [°C]	16-38
Classe emissione rumore aereo	C
Emissione di rumore aereo [dB(A)]	37
Alimentazione elettrica [V - Hz]	220V-240V/50Hz
Corrente nominale [A]	0,7
Potenza nominale [W]	75
Tipo di refrigerante	R600a
Carica refrigerante [g]	26
Gas della schiuma isolante	Cyclopentane
Dimensioni prodotto (LxPxA) [mm]	475x445x850
Dimensioni imballo (LxPxA) [mm]	496x462x885
Peso netto [kg]	20
Peso lordo [kg]	22

DOTAZIONI DI SERIE	
No frost system	-
Colore	Bianco
Distributore di bevande	-
Sistema di controllo	Meccanico
Controllo separato frigo/freezer	-
Maniglia	Incasso
Display	-
Compressore inverter	v
Funzione SMART	-
Funzione HOLIDAY	-
Funzione ECO	-
Funzione SUPER FREEZING	-
Funzione SUPER COOLING	-
Funzione BLOCCO TASTIERA	-
Allarme porta aperta	-
Guarnizioni amovibili	v
Porte reversibili	v

COMPARTO FRIGORIFERO	
Illuminazione interna	Lampadina iridescente
Numero ripiani	2
Materiale ripiani	Vetro
Cassetto umidità controllata	-
Numero cassette	1
Materiale ripiano copri-cassetto	Vetro
Fresh zone (convertibile)	-
Accessori	-