

**A t G E** **CONGELATORE VERTICALE**



**TOTAL NO FROST**



**COMPRESSORE INVERTER**



**FUNZIONE SUPER FREEZING**



**GUARNIZIONI AMOVIBILI**



**PORTE REVERSIBILI**



**CAPACITÀ**  
Totale 161L



**DIMENSIONI**  
540x600x1430mm (LxPxA)

ACCIAIO  
**INOX**  
ACCIAIO



**AHVF19NEXO**

EAN: 8054341713046

DATI TECNICI	
Classe di efficienza energetica	E
Consumo annuo di energia (AEC) [kWh]	207
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	-
Volume utile scomp. congelatore [l]	161
Autonomia di conservazione senza energia elettrica [h]	11
Capacità di congelamento [kg/24h]	12
Classe climatica	SN, N, ST, T
Temperatura ambiente (Min-Max) [°C]	10-43
Classe emissione rumore aereo	C
Emissione di rumore aereo [dB(A)]	39
Alimentazione elettrica [V - Hz]	220V-240V/50Hz
Corrente nominale [A]	1,3
Potenza nominale [W]	140
Tipo di refrigerante	R600a
Carica refrigerante [g]	36
Gas della schiuma isolante	Cyclopentane
Dimensioni prodotto (LxPxA) [mm]	540x600x1430
Dimensioni imballo (LxPxA) [mm]	575x625x1492
Peso netto [kg]	40
Peso lordo [kg]	44

DOTAZIONI DI SERIE	
No frost system	v
Colore	Inox
Distributore di bevande	-
Sistema di controllo	Elettronico
Controllo separato frigo/freezer	-
Maniglia	Incasso
Display	v
Compressore inverter	v
Funzione SMART	-
Funzione HOLIDAY	-
Funzione ECO	-
Funzione SUPER FREEZING	v
Funzione SUPER COOLING	-
Funzione BLOCCO TASTIERA	-
Allarme porta aperta	v
Guarnizioni amovibili	v
Porte reversibili	v

COMPARTO FREEZER	
Illuminazione interna	-
Numero ripiani	-
Materiale ripiani	-
Numero cassette	3+2 vassoi
Star rating	4
Accessori	-