

A t G E CONGELATORE VERTICALE



TOTAL NO FROST



COMPRESSORE INVERTER



FUNZIONE ECO



FUNZIONE SUPER FREEZING



GUARNIZIONI AMOVIBILI



CAPACITÀ
600 L



DIMENSIONI
840x750x1895 mm (LxPxA)

ACCIAIO
INOX
ACCIAIO



AHVF77NEX0

EAN: 8054341713015

DATI TECNICI	
Classe di efficienza energetica	E
Consumo annuo di energia (AEC) [kWh]	359
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	-
Volume utile scomp. congelatore [l]	600
Autonomia di conservazione senza energia elettrica [h]	15
Capacità di congelamento [kg/24h]	30
Classe climatica	SN, N,ST
Temperatura ambiente (Min-Max) [°C]	10-16-38
Classe emissione rumore aereo	C
Emissione di rumore aereo [dB(A)]	39
Alimentazione elettrica [V - Hz]	220-240 V ~ 50 Hz
Corrente nominale [A]	1,5
Potenza nominale [W]	200
Tipo di refrigerante	R600a
Carica refrigerante [g]	72
Gas della schiuma isolante	Cyclopentane
Dimensioni prodotto (LxPxA) [mm]	840x750x1895
Dimensioni imballo (LxPxA) [mm]	878x769x1959
Peso netto [kg]	81
Peso lordo [kg]	90

DOTAZIONI DI SERIE	
No frost system	v
Colore	Inox
Distributore di bevande	-
Sistema di controllo	Elettronico
Controllo separato frigo/freezer	-
Maniglia	Esterna
Display	v
Compressore inverter	v
Funzione SMART	-
Funzione HOLIDAY	-
Funzione ECO	v
Funzione SUPER FREEZING	v
Funzione SUPER COOLING	-
Funzione BLOCCO TASTIERA	v
Allarme porta aperta	v
Guarnizioni amovibili	v
Porte reversibili	v

COMPARTO FREEZER	
Illuminazione interna	LED
Numero ripiani	5 + 1 vassoio
Materiale ripiani	Vetro
Numero cassette	-
Star rating	4
Accessori	-