

A t G **E** **FRIGORIFERO COMBINATO**



COMPRESSORE INVERTER



TOTAL NO FROST



SITEMA DI CONTROLLO
Elettronico



GUARNIZIONI AMOVIBILI



CAPACITÀ
293L



DIMENSIONI
600x600x1860 mm (LxPxA)



AHC0350NEX2

EAN: 8054341712926

DATI TECNICI	
Classe di efficienza energetica	E
Consumo annuo di energia (AEC) [kWh]	233
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	210
Volume utile scomp. congelatore [l]	83
Autonomia di conservazione senza energia elettrica [h]	8,5
Capacità di congelamento [kg/24h]	3,8
Classe climatica	N,ST
Temperatura ambiente (Min-Max) [°C]	16-38
Classe emissione rumore aereo	C
Emissione di rumore aereo [dB(A)]	39
Alimentazione elettrica [V - Hz]	220-240V, 50Hz
Corrente nominale [A]	0,9
Potenza nominale [W]	140
Tipo di refrigerante	R600a
Carica refrigerante [g]	49
Gas della schiuma isolante	Cyclopentane
Dimensioni prodotto (LxPxA) [mm]	600x600x1860
Dimensioni imballo (LxPxA) [mm]	642x626x1939
Peso netto [kg]	57
Peso lordo [kg]	62

DOTAZIONI DI SERIE	
No frost system	v
Colore	Inox
Distributore di bevande	-
Sistema di controllo	Elettronico
Controllo separato frigo/freezer	v
Maniglia	Incasso
Display	-
Compressore inverter	v
Funzione SMART	-
Funzione HOLIDAY	-
Funzione ECO	-
Funzione SUPER FREEZING	-
Funzione SUPER COOLING	-
Funzione BLOCCO TASTIERA	-
Allarme porta aperta	-
Guarnizioni amovibili	v
Porte reversibili	v

COMPARTO FRIGORIFERO	
Illuminazione interna	LED PCB
Numero ripiani	3
Materiale ripiani	Vetro
Cassetto umidità controllata	-
Numero cassette	1
Materiale ripiano copri-cassetto	Vetro
Fresh zone (convertibile)	-
Accessori	-

COMPARTO FREEZER	
Illuminazione interna	-
Numero ripiani	-
Materiale ripiani	-
Numero cassette	2 + 1 vassoio
Star rating	4
Accessori	-