

A
t
G

E

CONGELATORE ORIZZONTALE

AAA[®]
MAZE



COMPRESSORE INVERTER



SISTEMA DI CONTROLLO
Meccanico



GUARNIZIONI AMOVIBILI



CAPACITÀ
98 L



DIMENSIONI
545x480x855 mm (LxPxA)

**CERNIERE
AUTOBLOCCANTI (50°)**



WINTER PROTECTION

AHCF101SMEW0

EAN: 8054341712964

DATI TECNICI	
Classe di efficienza energetica	E
Consumo annuo di energia (AEC) [kWh]	168
Volume utile scomp. di alim. Freschi [l]	-
Volume utile scomp. congelatore [l]	98
Autonomia di conservazione senza energia elettrica [h]	13
Capacità di congelamento [kg/24h]	4,4
Classe climatica	SN-T
Temperatura ambiente (Min-Max) [°C]	10-43
Classe emissione rumore aereo	C
Emissione di rumore aereo [dB(A)]	38
Alimentazione elettrica [V - Hz]	220-240V,50Hz
Corrente nominale [A]	1
Potenza nominale [W]	100
Tipo di refrigerante	R600a
Carica refrigerante [g]	46
Gas della schiuma isolante	Cyclopentane
Dimensioni prodotto (LxPxA) [mm]	545x480x855
Dimensioni imballo (LxPxA) [mm]	575x495x890
Peso netto [kg]	20
Peso lordo [kg]	22

DOTAZIONI DI SERIE	
No frost system	-
Colore	Bianco
Distributore di bevande	-
Sistema di controllo	Meccanico
Controllo separato frigo/freezer	-
Maniglia	Incasso
Display	-
Compressore inverter	v
Funzione SMART	-
Funzione HOLIDAY	-
Funzione ECO	-
Funzione SUPER FREEZING	-
Funzione SUPER COOLING	-
Funzione BLOCCO TASTIERA	-
Allarme porta aperta	-
Guarnizioni amovibili	v
Porte reversibili	-

COMPARTO FREEZER	
Illuminazione interna	-
Numero ripiani	-
Materiale ripiani	-
Numero cassette	-
Star rating	4
Accessori	1 cestello